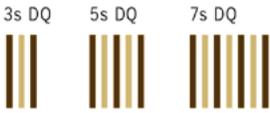
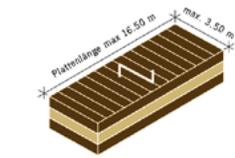


KLH® Platten für die Wand DQ = Decklage in Plattenquerrichtung

Stärke in mm Schichten

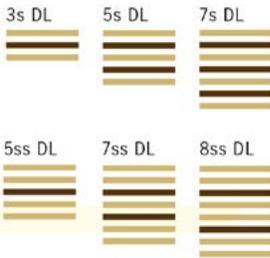
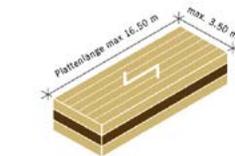
60	3s
80	3s
90	3s
100	3s
120	3s
100	5s
120	5s
140	5s
160	5s



KLH® Platten für Decke und Dach DL = Decklage in Plattenlängsrichtung

Stärke in mm Schichten

60	3s
80	3s
90	3s
100	3s
120	3s
100	5s
120	5s
140	5s
160	5s
170	5s
180	5s
200	5s
220	7s
240	7s
200	7ss
210	7ss
220	7ss
230	7ss
240	7ss
250	7ss
260	7ss
280	7ss
300	8ss
320	8ss



Breiten 2,50 m / 2,73 m / 2,95 m bis max. 3,50 m
Längen bis 16,50 m

ZULASSUNGEN + ZERTIFIKATE

- Europäische Technische Bewertung ETA-06/0138
- Zertifikat EN ISO 9001:2015 (Qualitätsmanagement)
- Zertifikat EN ISO 14001:2015 (Umweltmanagement)
- Zertifikat FSC Nr. HFA-COC-100117
- Zertifikat PEFC Nr. HFA-COC-0097
- Umwelt-Produktdeklaration nach /ISO 14025 / und /EN 15804/



Wellnesshotel Walserhof
www.architekturwerk.at



ABA HOLZ
van Kempen GmbH

ABA HOLZ van Kempen GmbH

KLH Deutschland
Streitheimer Str. 22
86477 Adelsried
Tel. 08294 / 80 33 130
www.aba-holz.de

KLH®

über 20 Jahre
Partner der
Holzbaufirmen

ABA HOLZ
van Kempen GmbH



Foto: Ingrid Scheffler
Bauherr: GWG Städtische
Wohnungsgesellschaft München mbH



**KLH® Kreuzlagenholz für
Decke, Dach und Wand**

Ingenieurleistungen:
Beratung - Planung - Statik



Kreuzlagenholzplatten sind 60 mm bis 360 mm dicke Holzbauteile, die aus mindestens drei Brettlagen hergestellt werden.

Kreuzlagenholz wird bis zu einer Breite von max. 3,50 m und einer Länge bis 16,50 m hergestellt.

Der Klebstoff ist lösungsmittel- und formaldehydfrei.

Passivhauswand mit hervorragender Ökobilanz

U-Wert = 0,14 W / m² K

Außenwand mit Putzfassade

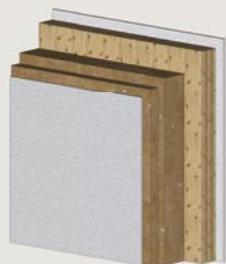
Aufbau von innen:

(12,5 mm Gipsfaserplatte)

100 mm KLH®-Platte

240 mm Dämmung

8 mm Putz mit Gewebe



Außenwand mit Holzfassade

Aufbau von innen:

(12,5 mm Gipsfaserplatte)

100 mm KLH®-Platte

240 mm Dämmung

diffusionsoffene Bahn

50/30 mm Lattung

30 mm Lärche Holzfassade



Exakter Zuschnitt mit modernster CNC-Technik

Die KLH®-Massivholzplatte als industriell gefertigtes Rohbauelement wird in Nichtsicht- und Sichtqualität produziert.



Kurze Bauzeit spart Geld

Die Massivholzplatten werden passgenau und pünktlich per LKW direkt zur Baustelle geliefert.

Schnell lassen sich die verzugsfreien Elemente mittels Baukran versetzen. Innerhalb von wenigen Tagen steht der regendichte, trockene Rohbau - auch bei mehrgeschossigen Gebäuden.



Musterhaus ABA HOLZ van Kempen GmbH



Gesundes Wohn- und Arbeitsklima Ein Stück Natur fürs Leben

Ein angenehmes und behagliches Wohn- und Arbeitsumfeld zu schaffen, ist unsere Philosophie. Gesundes Wohnklima, individuelle Nutzungsmöglichkeiten, Vielseitigkeit in Design und Konstruktion sind wesentliche Vorteile von KLH®-Elementen.

In Zusammenarbeit mit Architekten und Holzbaufirmen werden Objekte vom Wohnhaus bis zum mehrgeschossigen Stadtpalais verwirklicht.

- Wohnhäuser
- Kindergärten
- Schulen
- Sportstätten
- Hallenbauten
- Sonderobjekte



Gesundes Wohn- und Arbeitsklima

KLH® Massivholzhaus

Unser Vorbild – die Natur